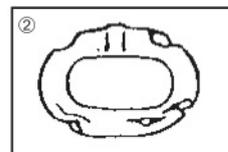
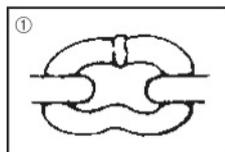


■ A intervalli regolari (come previsto dalle normative vigenti) le catene e i loro componenti devono essere ispezionate da una persona competente e, a seconda delle circostanze di utilizzo, l'ispezione può essere necessaria anche con intervalli più frequenti. La normativa tedesca prevede che dopo un periodo massimo di tre anni, le catene debbano essere controllate con processo speciale di CRACK TEST, per la rilevazione di fessurazioni o cricche. Per l'utilizzo delle nostre catene al di fuori della Germania, consigliamo di verificare ed attenersi alle nor-

mative sull'ispezione e controllo dei mezzi di sollevamento vigenti in ogni singolo Stato. Con il verificarsi di un episodio di anomalia, che potrebbe pregiudicare la sicurezza del WLL, le catene dovrebbero essere controllate immediatamente da tecnici competenti. RUD suggerisce di sottoporre a controlli magnetici catene e relativi componenti, dopo la prova di sovraccarico, che a nostro avviso è poco credibile ed insufficiente. Infatti, il test di rilevazione magnetico, permette di visualizzare le crepe anche in presenza di verniciatura a polveri epossidiche.

■ **Esame visivo:** Questo rivela qualsiasi difetto esterno, ad esempio deformazioni, attorcigliamenti della catena, anelli con profonde tacche. Controllo dell'esatto assemblaggio dei componenti e la completa efficienza dei dispositivi di sicurezza.

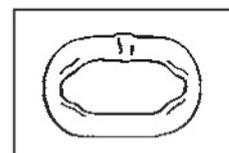
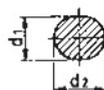


■ **Verifica di usura e di allungamento:**

1. Esaminare l'usura del diametro.
2. Esaminare l'allungamento plastico causato dal sovraccarico, oltre il 5% del passo 3d dell'anello, calcolato in base alla seguente relazione.

$$D_m = d_1/2 + d_2/2 \geq 0,9 d$$
3. Determinare l'allungamento del passo, causato dall'usura del diametro, può essere facilmente effettuate con il misuratore VIP test. (vedi pagina 6).

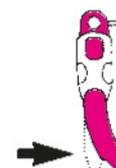
$$d_m = \frac{d_1 + d_2}{2} \geq 0,9 d$$



■ **Accessori:** Quando l'apertura del gancio è deformata di oltre il 10% o c'è una usura oltre il 5%, il gancio deve essere sostituito. Lo stesso vale anche in presenza di tacche o cricche profonde. Verifica dell'usura dimensionale, consultare i dati dimensionali dei VCGH alle pagine 18 e 19. Lo stesso vale anche per la flessione laterale del gancio.

Massima usura ammissibile dei perni VG 10%.

In caso di sostituzione di componenti, utilizzare sempre perni di collegamento e spinotti nuovi.



■ **Documentazione registrata di una catena:**

Le voci nella scheda di registrazione della catena ci danno informazioni sulle misure di controllo effettuate e devono essere sotto la visione dell'utilizzatore, in corso d'uso, sia nel sollevamento che nell'ancoraggio.

L'utente può, inoltre, presentare queste registrazioni alle rispettive autorità di controllo, per le necessarie verifiche di conformità alle norme di prevenzione degli incidenti, come previsto dalla Direttiva Macchine CE.



Il nuovo RUD-ID-System® vi supporterà nella gestione della produzione e della documentazione (vedi pagine 8 e 9).

■ **Utilizzare solo ricambi originali RUD!**

Le catene ed i componenti VIP devono essere tenuti lontano da agenti chimici aggressivi e acidi. Il trattamento di verniciatura superficiale dev'essere eseguito solo dal produttore.

Prestare attenzione alla influenza delle temperature sulle prestazioni. (fare riferimento alla tabella a pagina 4 e 7).

Si prega di attenersi rigorosamente alle seguenti norme e specifiche: BetrSichV - BGR 500, EN 818, EN 1677 e alle istruzioni per l'uso RUD. RUD non è responsabile di eventuali danni, dovuti al mancato rispetto delle normative e specifiche vigenti sopra richiamate.